

## 84574000F2 P48A

### Rating de Salida

	Prime	Standby
60Hz 220/127V trifásica	38.5 KW 48 KVA	42 KW 53 KVA

### Información Técnica

Modelo del Motor	Lovol / 1004G
Modelo del Alternador	Stamford/ PI144K
Panel de control	DSE6020
Tipo de chasis	Con tanque de combustible
Frecuencia (HZ)	60Hz
Capacidad de tanque de combustible (L)	DSD
Capacidad del Breaker (Marca-Amp)	LS-1250

### Datos Generales del Motor

Fabricante/ modelo	Lovol / 1004G
Tipo	4 Cilindros; Vertical En línea; 4 ciclos
Aspiración	Natural
Diámetro (mm)	100 * 127
Desplazamiento (L)	14
Índice de compresión	16.5.1
Peso en Seco (kg)	540

### Datos Técnicos

Velocidad (RPM)	1800
Potencia Prime (Kw)	44
Potencia Stand By (Kw)	48
Velocidad en reposo (RPM)	DSD
Torque (Nm)	DSD
Velocidad del pistón (m/s)	6.35
Flujo de refrigerante al motor (L/sec)	DSD
Flujo de admisión de aire (L/sec)	DSD
Flujo del exhosto (m <sup>3</sup> /min)	8.02
Temperatura del exhosto (°C)	680

### Sistema de escape

Máx. presión permitida (kPa)	5
Diámetro de salida del exhosto (mm)	127



**\*Motor Lovol**  
**\*Alternador Stamford**

Derateo por altitud : 2% por cada 300m para alturas mayores a 1000 msnm. Para altitudes mayores a 2450 msnm contacte un asesor de Ignacio Gómez IHM SAS. Derateo por Temperatura: 6% por cada 11 grados centígrados para temperaturas superiores a 35%.

### Sistema de conducción de aire

Máx. restricciones de aire permitidas	
Con filtro limpio (mmH <sub>2</sub> O)	DSD
Con filtro sucio (mmH <sub>2</sub> O)	DSD
Diámetro de tubo de succión de aire (mm)	DSD

### Sistema de Refrigeración

Capacidad del refrigerante solo en el motor (L)	21
Rango estandar del termostato	82 - 88
Presión máx.en la apertura de la tapa del radiador (kPa)	75
Resistencia máx. externa del ciclo del refrigerante en el motor (kPa)	100

### Sistema de Lubricación

Presión normal del aceite	
Presión en reposo (kPa)	DSD
Presión mínima gobernada (kPa)	310-390
Temperatura máx. permitida en el contenedor de aceite (°C)	105
Capacidad del contenedor (Máx/Mín)(L)	DSD
Capacidad mín. del sistema de lubricación	38.6

### Consumo

Potencia en Standby (L/h)	DSD
100% potencia principal (L/h)	DSD
75% potencia principal (L/h)	DSD
50% potencia principal (L/h)	DSD
25% potencia primaria (L/h)	DSD
Consumo de combustible (L/h)	10.6

Nota: Toda la información esta basada en:

1. Motores operando con sistema de combustible, bomba de agua, bomba para lubricante filtro, de aire y silenciador de exhosto; no estan incluidos alternador de carga, ventilador, y componentes adicionales. 2. El motor operando con combustible correspondiente al grado No. 2-D por ASTM D9753. El estandar ISO3046, condiciona: Presión Barométrica: 10kPa; temperatura del aire: 25°C; Altitud 110m; Restricción de Exhosto: 51mmHG; Humedad relativa: 30%

## Datos Generales del Alternador

Fabricante/ modelo	Stamford/ P1144K
Frecuencia y velocidad	60Hz/1800RPM
Voltaje (V)	220/127
Capacidad Principal (KVA)	52.5
Potencia Principal (KW)	42
Eficiencia de poder (%)	87.7

Poder de entrada (KW)	47.9
Regulación de voltaje	+0.5%
Factor de potencia nominal	0.8
Devenado del estator	2/3
Velocidad Máxima	2250min <sup>-1</sup>
Cortocircuito sostenido	236
Aire de enfriamiento (m3/S)	0.165

\*Los alternadores cumplen con los requerimientos de BS EN 60034 y las secciones relevantes de otros estándares internacionales como BS500, VDE 0530, NEMA MGI-32, IEC34, CSAC22.2-100, As1359.

\*Los 2/3 del diseño del grado de inclinación evita corrientes neutrales excesivas. Con los 2/3 de grado de inclinación y diseño

cuidadosamente seleccionado de

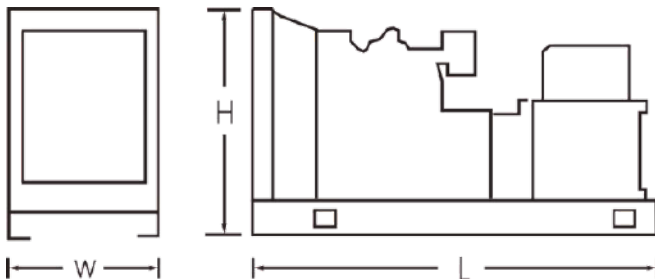
polos y dientes, garantiza una distorsión de forma de onda muy baja.

\*El sistema de aislamiento es clase H.

Dimensiones y pesos

### Estilo abierto

Tamaño total Largo (L)*Ancho(W)*Alto(H) (mm)	2000 * 730 *1400
Peso (Modelo del radiador), Neto (kg)	916



### Estilo a prueba de ruido

Tamaño total Largo (L)*Ancho(W)*Alto(H) (mm)	2480 * 1100 * 1740
Peso (Modelo del radiador), Neto (kg)	1140



Nota: Este dibujo es de referencia solamente y no debe ser usado para planear la instalación. Contacte a Ignacio Gómez IHM SAS para mayor información.

## Garantías

Nuestra compañía provee garantía por la planta eléctrica y accesorios. Cada Planta eléctrica ha sido sometida a pruebas de 2 horas con cargas de 0% 25%, 50% 75% 100% y 110%. Todos los aparatos protectores y funciones de control son simuladas y verificadas antes del envío.

**Madrid (Cundinamarca)**  
 CII 15 No. 1 - 16  
 Tel: 8200210  
 pvmadrid@igihm.net

**Bogotá Zona Industrial**  
 Cra 42 Bis No. 17A - 24  
 Tel: 3526911  
 pvamericas@igihm.net

**Bogotá Zona Norte**  
 Av Cra 45 No. 122 - 12  
 Tel: 6121288 - 3526911  
 pv122@igihm.net

**Medellín**  
 Cra 56 No. 50 - 40  
 Tel: (4) 3221658  
 pvmedellin@igihm.net

**Barranquilla**  
 CII 79 # 45 - 28  
 Tel: (5) 3100740  
 pvbarranquilla@igihm.net

**Bucaramanga**  
 Cra 15 No. 28 - 09  
 Tel: (7) 6704895  
 pvbucaramanga@igihm.net

**Cali**  
 Cra 1 No. 17 - 75  
 Tel: (2) 8837353  
 Tel: (2) 8844376  
 pvcali@igihm.net

**Pereira**  
 Cra 12 # 23 - 42  
 C.C. San Jeronimo  
 Tel: (6) 3298138  
 pvpereira@igihm.net

**Duitama**  
 Av de las Américas  
 CII 9 No. 24-51  
 Tel: (8) 7604936  
 pvduitama@igihm.net

**Sogamoso**  
 CII 11 No. 15 - 17  
 Tel: (8) 7733088  
 pvsogamoso@igihm.net

**Tunja**  
 Av. Oriental # 2 - 21  
 Local 202  
 Tel: (8) 7426140  
 pvtunja@igihm.net

# DSE 6010/20



DSE 6010 Módulo de control de arranque automático DSE4620 Menu Automático (Utilidad)

Control de Fallas para una amplia variedad de aplicaciones.

Monitores de la velocidad, frecuencia, voltaje corriente, presión del aceite, temperatura del refrigerante y nivel del combustible.

## Características Principales

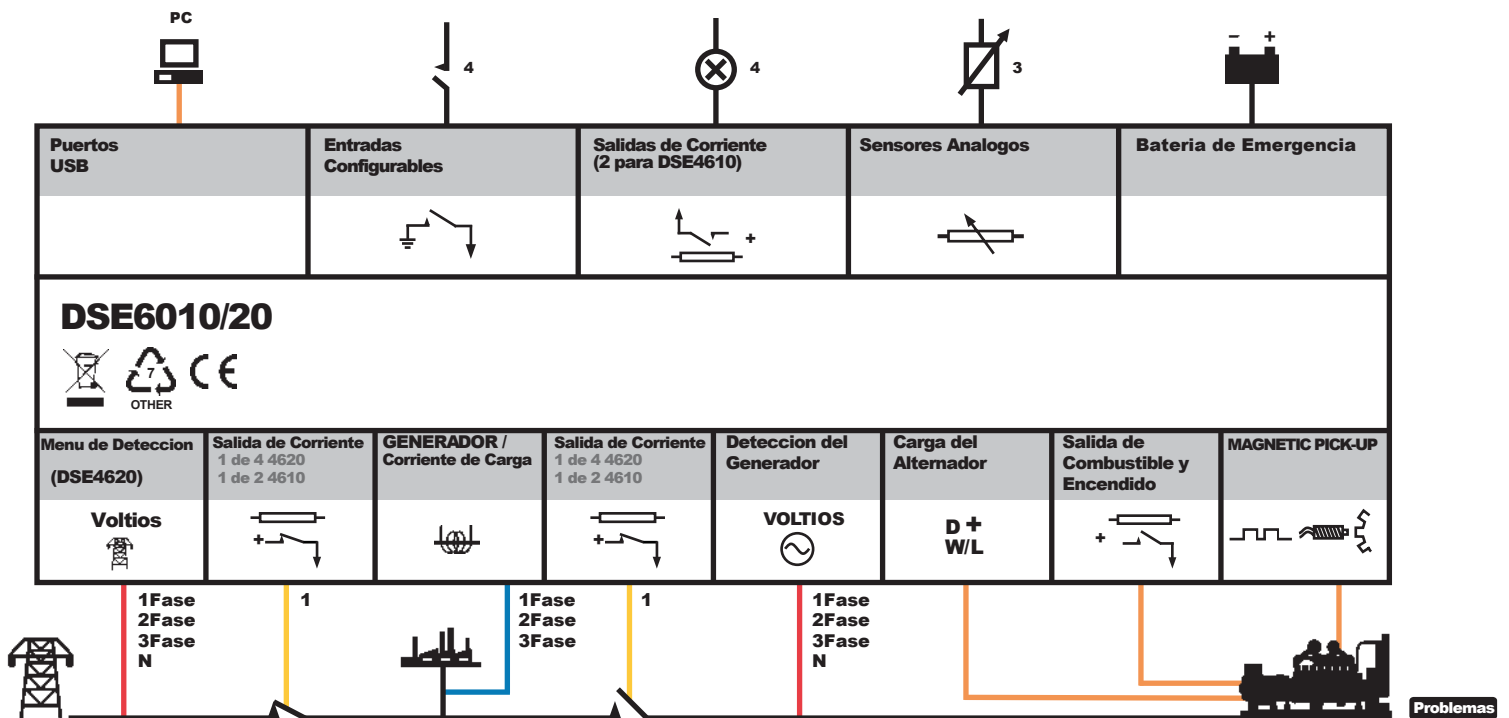
- Visualización de iconos más grande de su clase con iluminación de fondo
- Totalmente configurable a través de la Pantalla ó PC por USB
- Extremadamente eficiente en ahorro de energía
- Detección del generador de 3 fases
- 3 red trifásica (utilidad) de detección(Sólo DSE6020)
- Generador / potencia de la carga monitoreo (kW, kV A, Ar kV, pf)
- Generador de corriente / carga - vigilancia y protección
- Salidas de combustible y Encendido
- Compatible con ph 600 V - ph sistemas nominales
- 4 salidas de CC configurables
- Sensor de velocidad de captación magnética
- 3 entradas configurables analógicas / digitales
- 4 entradas configurables digitales
- Etapas de carga configurables

## Especificaciones:

Régimen continuo de voltaje: 8 V a 35 V

Capaz de sobrevivir a 0 V durante 50 ms , proporcionando alimentación de al menos 10 V antes de la caída y recuperacion de suministro a 5 V. Esto se consigue sin la necesidad de baterías internas.

- No se mantienen los LED y luz de fondo durante el arranque .
- Corriente máxima operando: 85 mA a 12 V , 96 mA a 24 V
- Corriente máxima de espera: 51 mA a 12 V , 47 mA a 24 V
- Corriente máxima hibernando: 35 mA a 12 V , 32 mA a 24 V
- Corriente maxima hibernacion Profunda: < 10 UA a 12 V , < 10 UA a 24 V



Problemas